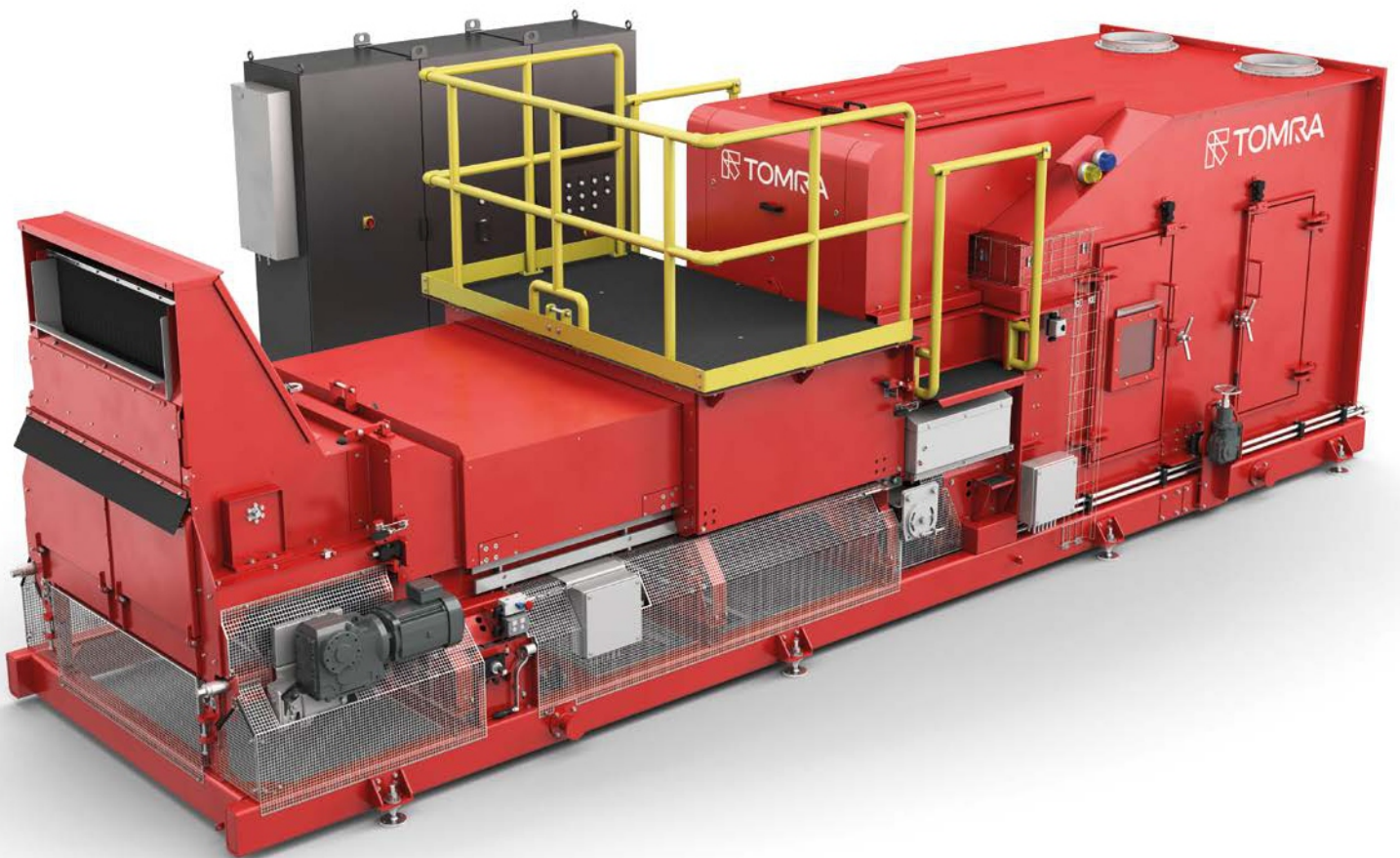


COM XRT 2.0



COM XRT 2.0

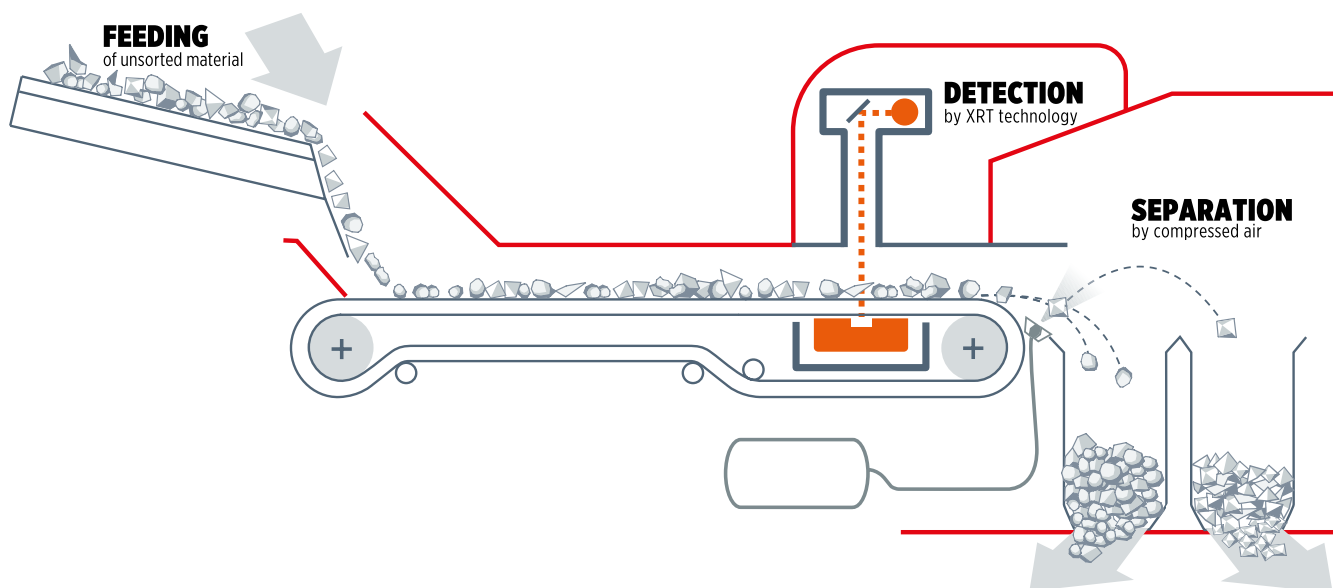
Сортировочное оборудование серии COM (общая лента) охватывает целый ряд областей применения, в которых требуется системы ленточного питания. Принцип ленточной подачи позволяет использовать менее равномерную подачу. Частицы имеют возможность стабилизироваться на ленте, прежде чем они сканируются датчиком (датчиками). Доступны две сенсорные технологии, XRT и EM.

ТЕХНОЛОГИЯ XRT

Рентгеновская технология («на просвет») позволяет распознавать и разделять материалы на основании их удельной атомной плотности. Она основана на планарной проекции ослабления рентгеновских лучей отдельных частиц в потоке. Эта технология позволяет добиться высокой эффективности разделения при сортировке материалов независимо от размера, влажности, пыли или грязи на поверхности.

ТЕХНОЛОГИЯ EM

Опциональный ЭМ-датчик позволяет распознавать частицы по их проницаемости и электропроводности. Высокосложная технология обработки изображений SUPPIX® повышает разрешение цифровых сигналов датчиков. С ее помощью можно с большой точностью идентифицировать мельчайшие проводящие частицы, а затем разделить их с высокой степенью эффективности.



ПРЕИМУЩЕСТВА



Повышение
производительности



Предварительное обогащение
для сокращения общих текущих и
капитальных затрат



Извлечение ценных
материалов из
нерентабельных
месторождений/отвалов



СТАНДАРТНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

АЛМАЗЫ (КИМБЕРЛИТ, ИЗ АЛЛЮВИАЛЬНОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ)

Первичная концентрация алмазов // XRT

ПРОМЫШЛЕННЫЕ МИНЕРАЛЫ (НАПРИМЕР, ФОСФАТ, ИЗВЕСТНЯК, МАГНЕЗИТ, ЛИТИЙ)

Дробление обломков горных пород // экономия затрат на транспортировку, износ и производство // XRT

УГОЛЬ

Удаление камней // обесшламливание // экономия затрат на транспортировку и производство // XRT

ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ (НАПРИМЕР, ХРОМИТ, ЖЕЛЕЗНАЯ РУДА)

Производство крупнокусковой руды // предварительное обогащение // экономия затрат на транспортировку и производство // XRT

НЕБЛАГОРОДНЫЕ МЕТАЛЛЫ (НАПРИМЕР, ВОЛЬФРАМ, ОЛОВО, СВИНЕЦ, ЦИНК, МЕДЬ)

Предварительное обогащение // повышение производительности // сокращение денежных затрат // превращение экономически граничных ресурсов в приносящие выгоду резервы // XRT // EM



ДРАГОЦЕННЫЕ МЕТАЛЛЫ (НАПРИМЕР, ЗОЛОТО)

Предварительное обогащение // повышение производительности // сокращение денежных

затрат // превращение экономически граничных ресурсов в приносящие выгоду резервы // XRT // EM

TOMRA Sorting Solutions предлагает различные конфигурации для различных задач и условий. Вы можете проверить эффективность наших технологий для своего индивидуального материала в одном из наших испытательных центров. Эл. почта: mining-sorting@tomra.com



Получение конечной **продукции, имеющей сбыт**



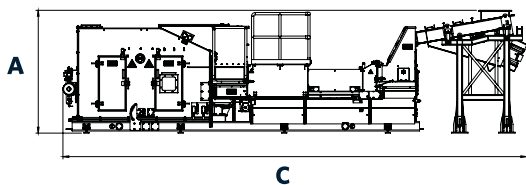
Качественный контроль содержания благодаря регулируемой чувствительности



Процесс физического разделения, не требуются **реагенты**

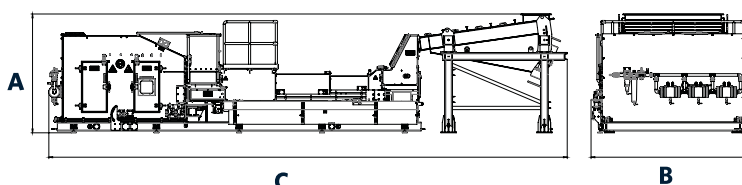
ПРИМЕР МОНТАЖА COM XRT 2.0

COM XRT 1200 2.0



COM XRT 1200 2.0	
A	2600 мм
B	2400 мм
C	9850 мм

COM XRT 2400 2.0



COM XRT 2400 2.0	
A	2900 мм
B	3650 мм
C	11 900 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

	COM XRT 1200 2.0	COM XRT 2400 2.0
Фракционный состав	10 - 125 мм	10 - 125 мм
Скорость подачи	до 250 т/ч	до 500 т/ч
Соотношение размеров	1:3	1:3
Датчики	Датчик рентгеновского излучения, высокое разрешение (HR) или высокая чувствительность (HS)	Датчик рентгеновского излучения, высокое разрешение (HR) или высокая чувствительность (HS)
Клапаны (количество)	192 / 152	384 / 300
Шаг сопел	6,25 мм / 8 мм	6,25 мм / 8 мм
Электрическая энергия	3 фазы, ок. 18 кВА	3 фазы, ок. 22 кВА
Вес (сортировочное устройство)	13 600 кг	21 400 кг
Вес (питатель)	1750 кг	3700 кг

Данные о емкости, производительности и размерах являются ориентировочными и могут быть изменены без предварительного уведомления. Точные цифры предоставляются по запросу.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ СЕРИЯ PRO (лотковая подача)

Фракционный состав в диапазоне от 2 мм до 250 мм охватывается тремя моделями, которые могут быть оснащены технологией COLOR, технологией ближней области ИК-спектра (NIR), лазерной технологией (LASER) и электромагнитной технологией (EM) или их комбинацией.

СЕРИЯ COM (лотковая подача)

Высокопроизводительная сортировка с использованием системы ленточного питания является ключевым фактором для этой серии продуктов. Предлагаются различные модели и варианты ширины, которые могут быть оснащены рентгеновской технологией (XRT), электромагнитной технологией (EM), технологией COLOR и/или технологией ближней области ИК-спектра (NIR).

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

COLOR

Белые наполнители, например, тальк, кальцит, мрамор // Цементные минералы, например, известняк, гипс // Промышленные минералы, например, кварц, магнетит, плавиковый шпат, каменная соль.

NIR

Белые наполнители, например, тальк, кальцит, мрамор // Цементные минералы, например, известняк // Промышленные минералы, например, магнетит, литий, борат // Алмазы, например, кимберлит.

LASER

Промышленные минералы, например, кварц, плавиковый шпат // Драгоценные металлы, например, золото.

XRT

Алмазы // Промышленные минералы, например, фосфат, известняк // Цветные металлы, например, вольфрам, олово, свинец, цинк // драгоценные металлы, например, золото // Черные металлы, например, железная руда.

EM

Шлаки переработки черных металлов, например, феррохром, ферромарганец, и пр. // Цветные металлы, например, медно-никелевые руды // Черные металлы, например, марганец.